

ISCAR CBN LINE

**Eine neue Produktionstechnologie für
ISO-CBN-Wendeschneidplatten verbessert
extrem die Zerspanleistung**

ISCAR CBN LINE

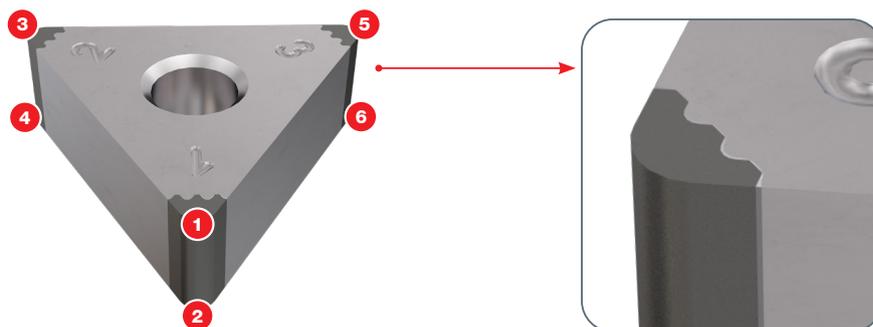
NEU

ISCAR erweitert das Angebot an CBN-Wendeschnidplatten mit einer innovativen, neuen Produktionstechnologie zum Aufbringen der CBN-Tips für eine Leistungsexplosion in Sachen:

- Produktivität
- Wirtschaftlichkeit

Die **neuen** CBN-Wendeschnidplatten weisen aufgrund des einzigartigen gewellten CBN-Tip-Profiles und des Hartmetall-WSP-Körpers eine sehr starke Lötverbindung auf, siehe Abbildung unten.

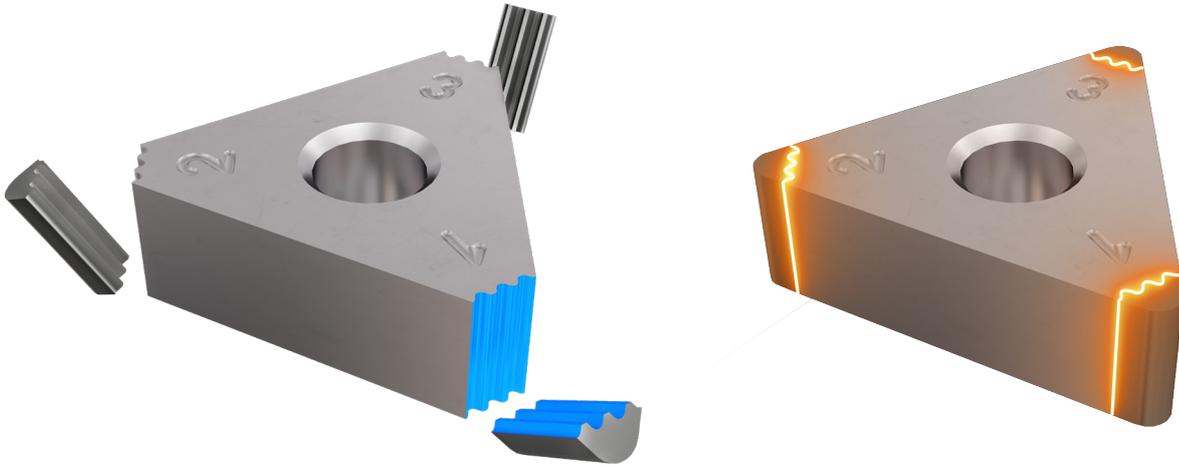
Die neuen CBN-Wendeschnidplatten sind deutlich resistenter gegen die im Lötprozess entstehende Hitze. Durch die größeren Tips im Vergleich zu regulären kleineren CBN-Tips ist die Fähigkeit der Wärmeaufnahme deutlich verbessert.



Die neue Technologie stellt eine bessere Resistenz und größere Widerstands-fähigkeit bei unterbrochenem Schnitt bei der Bearbeitung von gehärteten Stählen sowie in der Schwerzerspannung von Gusseisen und Sinterteilen sicher.

In vielen Fällen bieten die neuen Wendeschnidplatten eine wirtschaftliche Alternative zu bestehenden Voll-CBN und Normal-Getippten ISO-CBN-Wendeschnidplatten

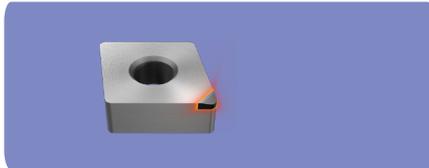




Neue ISO-CBN-Wendeschneidplatte



Standard-CBN-Wendeschneidplatte



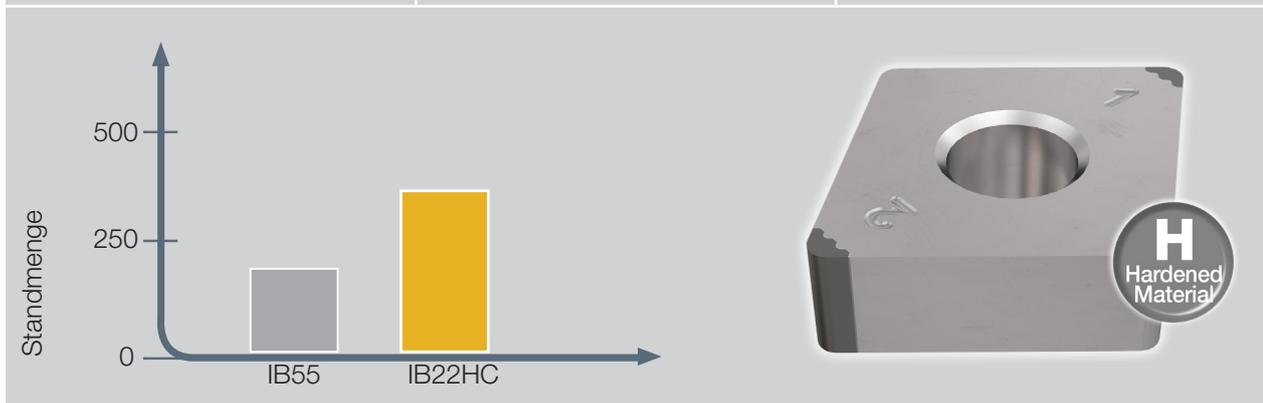
—————→
Schnitttiefe: a_p (mm)

**Link zum
Produktvideo**

<http://youtu.be/F1osu2nowbch>
<https://youtu.be/tqG4OjF-97o>



Bauteil Werkstückstoff Härte Bearbeitung	Zahnrad 20MnCr5 HRC 55-62 Drehen - Schruppen der D62 Bohrung und Innen-Axialdrehen	
Schnittparameter Schneidstoffsorte Schneidengeometrie Schnittgeschwindigkeit Vorschub Schnitttiefe	IB22HC CNGA 120408-M4-J IB22HC 110 m/min 0,1 mm 1,4 - 1,5 mm	





Bauteil Werkstückstoff Härte Bearbeitung	Zahnrad 20MnCr5 HRC 55-62 Ausbohren - Schruppen	
Schnittparameter Schneidstoffsorte Schneidengeometrie Schnittgeschwindigkeit Vorschub Schnitttiefe	IB22HC CNGA 120408-M4-J IB22HC 110 m/min 0,1 mm 1,4 - 1,5 mm	

Werkzeug	Standmenge
IB55	~200
IB22HC	~400

Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mi freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
 CTO
 Mitglied der Geschäftsleitung

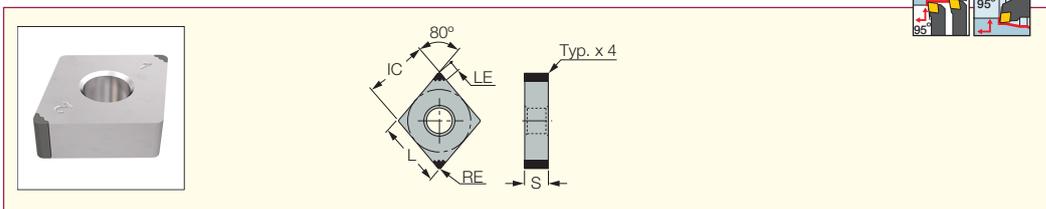
Frederik Schmalbach
 Produktmanager

ISCAR CBN LINE

ISOTURN

CNGA-J (CBN)

CBN-Wendeschneidplatten mit 4 CBN-Schneiden für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl

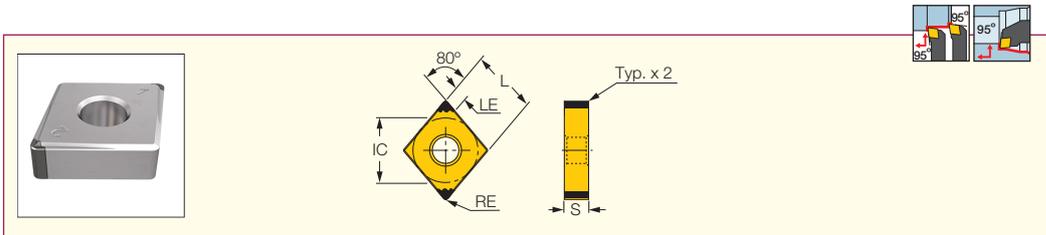


Bezeichnung	Abmessungen					Empfohlene Schnittwerte	
	L	IC	S	RE	LE	a _p (mm)	f (mm)
CNGA 120408-M4-J-IB22HC	12.90	12.70	4.76	0.80	1.50	0.12-0.80	0.10-0.30
CNGA 120408-R4-J-IB22HC	12.90	12.70	4.76	0.80	1.50	0.12-0.80	0.10-0.30
CNGA 120412-M4-J-IB22HC	12.90	12.70	4.76	0.80	1.50	0.12-0.80	0.10-0.30
CNGA 120412-R4-J-IB22HC	12.90	12.70	4.76	0.80	1.50	0.12-0.80	0.10-0.30

ISOTURN

CNGG-J (CBN)

Rhombische 80°-Wendeschneidplatten mit 4 CBN-Schneiden und Spanbrecher für die Hart-Weich-Bearbeitung von gehärtetem Stahl

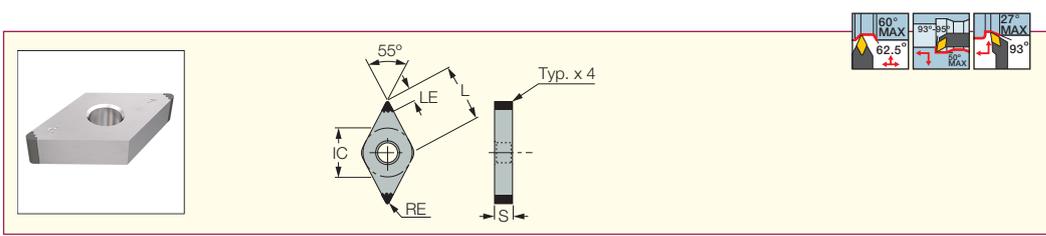


Bezeichnung	Abmessungen					Empfohlene Schnittwerte	
	L	IC	S	RE	LE	a _p (mm)	f (mm)
CNGG 120408-M4HM-J-IB22HC	12.90	12.70	4.76	0.80	1.50	0.12-0.80	0.10-0.30
CNGA 120412-R4HM-J-IB22HC	12.90	12.70	4.76	0.80	1.50	0.12-0.80	0.10-0.30

ISOTURN

DNGA-J (CBN)

Rhombische 55°-Wendeschneidplatten mit 4 CBN-Schneiden für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl



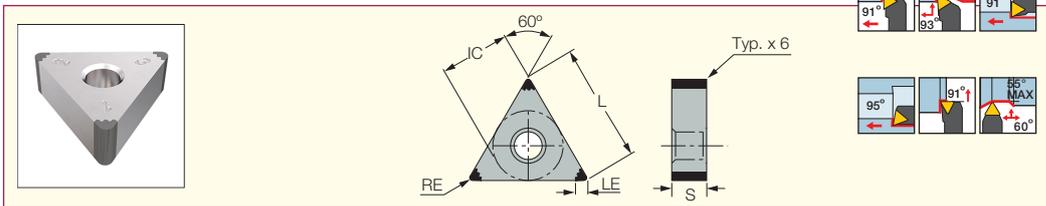
Bezeichnung	Abmessungen				Empfohlene Schnittwerte	
	L	IC	RE	LE	a _p (mm)	f (mm)
DNGA 150408-R4-J-IB22HC	15.50	12.70	0.80	1.60	0.12-0.80	0.10-0.30
DNGA 150408-M4-J-IB22HC	15.50	12.70	0.80	1.60	0.12-0.80	0.10-0.30
DNGA 150412-M4-J-IB22HC	15.50	12.70	0.80	1.60	0.12-0.80	0.10-0.30



ISOTURN

TNGA-J (CBN)

Dreieckige Wendeschneidplatten mit CBN-Mehrfachbestückung für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl

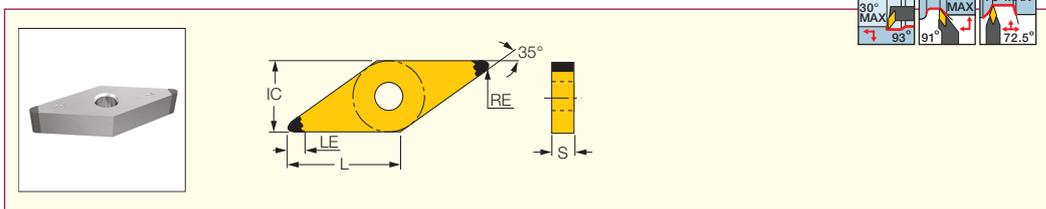


Bezeichnung	Abmessungen				Empfohlene Schnittwerte	
	L	IC	RE	LE	a _D (mm)	f (mm)
TNGA 160408-R6-J-IB22HC	16.50	9.53	0.80	1.60	0.12-0.80	0.10-0.30
TNGA 160408-M6-J-IB22HC	16.50	9.53	0.80	1.60	0.12-0.80	0.10-0.30
TNGA 160412-M6-J-IB22HC	16.50	9.53	0.80	1.60	0.12-0.80	0.10-0.30

ISOTURN

VNGA-J (CBN)

Rhombische 35°-Wendeschneidplatten mit 4 CBN-Schneiden für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl



Bezeichnung	Abmessungen					Empfohlene Schnittwerte	
	L	IC	S	RE	LE	a _D (mm)	f (mm)
VNGA 160408-R4-J-IB22HC	16.60	9.53	4.76	0.80	1.70	0.12-0.80	0.10-0.30
VNGA 160408-R4-J-IB22HC	16.60	9.53	4.76	0.80	1.70	0.12-0.80	0.10-0.30



Preisliste Rabattgruppe: M3 CBN

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis €	Verfügbarkeit
6782057	CNGA 120408-M4-J-IB22HC	139,00	Verfügbar
6769786	CNGA 120408-R4-J-IB22HC	139,00	Verfügbar
6782058	CNGA 120412-M4-J-IB22HC	139,00	Verfügbar
6769787	CNGA 120412-R4-J-IB22HC	139,00	Verfügbar
6769788	CNGG 120408-M4HM-J-IB22HC	177,00	Verfügbar
6769789	CNGG 120412-R4HM-J-IB22HC	177,00	Verfügbar
6782059	DNGA 150408-M4-J-IB22HC	139,00	Verfügbar
6776231	DNGA 150408-R4-J-IB22HC	139,00	Verfügbar
6782060	DNGA 150412-M4-J-IB22HC	139,00	Verfügbar
6782062	TNGA 160408-M6-J-IB22HC	198,00	Verfügbar
6776234	TNGA 160408-R6-J-IB22HC	198,00	Verfügbar
6782063	TNGA 160412-M6-J-IB22HC	198,00	Verfügbar
6782061	VNGA 160408-M4-J-IB22HC	139,00	Verfügbar
6776237	VNGA 160408-R4-J-IB22HC	139,00	Verfügbar